Instructions

Pulvérisateurs à turbine HVLP 3800 ProComp™, Huarun 3800 ProComp™, et 4900 ProComp™

313164P

Modèles 246857, 249524 et 249590

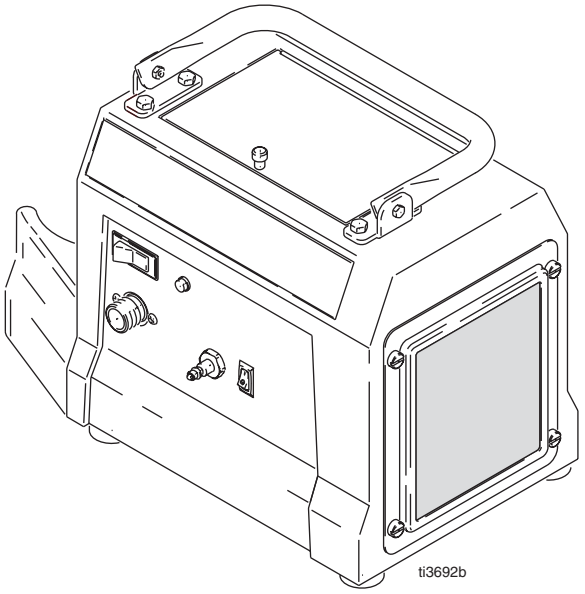
Pression de service maximum 6 psi (41 MPa, 0,4 bars)

Instructions de sécurité importantes
Lire toutes les mises en garde et instructions de ce manuel. Sauvegarder ces instructions.

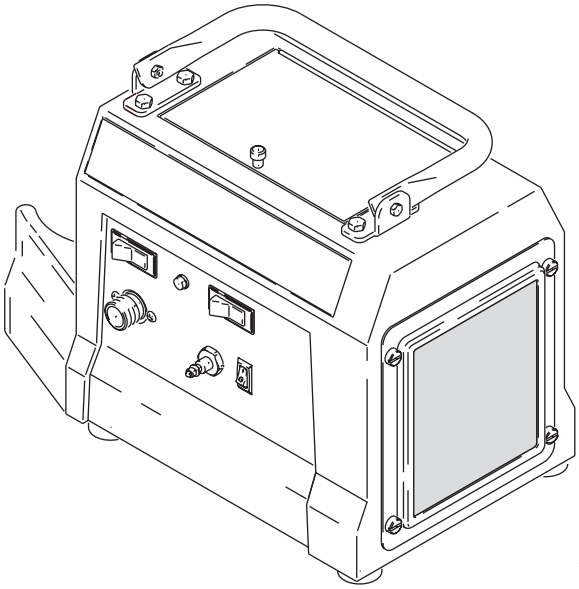
Modèle 249768

Pression de service maximum 8 psi (55 kPa, 0,5 bars)

Manuels associés :
Pistolet à turbine HVLP - 313188



3800 HVLP ProComp



4900 HVLP ProComp

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Graco Inc. P.O. Box 1441 Minneapolis, MN 55440-1441
Copyright 2004, Graco Inc. is registered to I.S. EN ISO 9001

CE

Table des matières

Table des matières 2
Conventions du manuel 2
Mises en garde 3
Informations générales 5
Identification des composants 6
Installation 7
Entretien 11
Guide de dépannage 12
Réparation 13
Pièces 16
Liste des pièces 17
Vue éclatée 18
Liste des pièces 19
Accessoires 20
Caractéristiques techniques 3800/4900 21
Garantie Graco standard 22

Conventions du manuel

Les mises en gardes suivantes sont des mises en garde de sécurité générales relatives à la configuration, utilisation, maintenance et réparation de ce matériel. Des mises en garde particulières figurent aux endroits concernés.

⚠ MISE EN GARDE

Ce symbole vous avertit des risques de blessure grave ou de mort en cas de non-respect des consignes.

ATTENTION
Vous avertit du risque de dommage ou de destruction de l'appareil en cas de non-respect des instructions.

Mises en garde

⚠	MISES EN GARDE
	RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION Les vapeurs inflammables de solvant et de peinture sur le **lieu de travail** peuvent prendre feu ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion : • N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés. • Si l'on pulvérise un liquide inflammable ou qu'on l'utilise pour rincer ou nettoyer, maintenir le pulvérisateur à 20 pieds (6 m) minimum des vapeurs explosives. • Supprimer toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence. • Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni actionner de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Raccorder à la terre le matériel et les objets conducteurs du site. Voir les instructions de **Mise à la terre.** • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, **arrêter le travail immédiatement.** Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
	DANGER DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE Une mauvaise mise à la terre, un mauvais réglage ou une mauvaise utilisation du système peut provoquer une décharge électrique. • Mettre hors tension et débrancher le câble d'alimentation avant de procéder à un entretien du matériel. • N'utiliser que des prises électriques reliées à la terre. • N'utiliser que des cordons prolongateurs à 3 conducteurs. • S'assurer que les fiches de terre du pulvérisateur et des cordons prolongateurs sont intacts.
	DANGERS PRÉSENTES PAR LES PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures ou entraîner la mort en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, en cas d'inhalation ou d'ingestion. • Lire la fiche de sécurité produit (MSDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques aux produits utilisés. Stocker les produits dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.
	DANGER EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles. • Ne pas dépasser la pression ou température de service maximum spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels de l'appareil. • Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels d'équipement. Lire les mises en garde du fabricant de produit et de solvant. • Vérifier l'équipement tous les jours. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usagées ou endommagées. • Ne pas modifier cet équipement. • Uniquement à usage professionnel. • N'utiliser ce matériel que pour l'usage auquel il est destiné. Pour plus de renseignements appelez votre distributeur Graco. • Écarter les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Ne jamais utiliser de flexibles pour tirer le matériel. • Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.

MISES EN GARDE

RISQUES DUS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION

N'utiliser ni 1,1,1-trichloréthane, ni chlorure de méthylène, ni solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni produits contenant de tels solvants dans un appareil sous pression en aluminium. L'utilisation de ces produits risque de déclencher une violente réaction chimique avec casse du matériel et provoquer ainsi de graves dommages corporels et matériels pouvant entraîner la mort.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION DU PERSONNEL

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, inhalation de fumées toxiques, brûlures et perte de l'ouïe notamment. Cet équipement comprend ce qui suit, la liste n'étant pas exhaustive :

- Lunettes de sécurité
- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant de produit et de solvant
- Gants
- Casque antibruit

Informations générales

Pulvérisateurs à turbine ProComp

Le pistolet de pulvérisation, le compresseur et la turbine ProComp 3800 peuvent pulvériser la plupart des peintures ou revêtements de finition utilisés habituellement en réparation automobile, en applications industrielles, aéronautiques, marines, sur bois, sur plastique et en architecture.

Pour produire une haute qualité de finition de peinture, le pistolet de pulvérisation utilise en général une pression d'entrée d'air de 0,4 bar (6 psi, 41 MPa), pour le HVLP 3800 ProComp et de 5 bars (8 psi, 55 KPa) pour le HVLP 4900 ProComp. Le pistolet produit un jet d'air conique qui projette la peinture sortant de la buse sur la surface à traiter, avec une consommation minimum et une efficacité de transfert maximum. Ceci permet aux peintres d'être en conformité avec les nouvelles lois anti-pollution visant à la réduction des émissions de COV (Composés Organiques Volatils). Cela facilite aussi l'application de la peinture, avec moins de passes pour une même couverture, ce qui entraîne donc une économie à la fois de produit et de temps de nettoyage.

Se reporter au manuel 309205 (310750 pour le coréen) du pistolet à turbine HVLP, pour plus d'informations concernant l'utilisation du pistolet de pulvérisation à turbine.

Déballage du pulvérisateur

Déballer le pulvérisateur à turbine Graco. L'inspecter pour déceler des dommages éventuels survenus pendant l'expédition. En cas de dommage, appeler le distributeur.

Types de pulvérisateurs à turbine ProComp

Le pulvérisateur à turbine Graco 3800 ProComp comporte trois étages, tandis que le pulvérisateur à turbine Graco 4900 ProComp en comporte quatre.

Tableau des composants du pulvérisateur à turbine 3800 ProComp

Système	Modèle	Réservoir externe sous pression de 2 quarts	Flexible d'air de turbine 9 m (30 pieds) Flexible d'air de compresseur 9 m (30 pieds)	Ensembles pistolet/ pulvérisation	Ensembles supplémentaires/ de pulvérisation
HVLP 3800 ProComp Nippon 3800	246857 249590	287819	241413 240071	Embout 244118 sans purgeur alimenté par pression avec 244124 (#3)	244125 (#4) 244126 (#5)
Huarun 3800 ProComp	249524	287819	241413 240071	Embout 244118 sans purgeur alimenté par pression avec 244124 (#3)	287752 (0,5 mm, #2)
4900 ProComp	249768	287300	241413 240071	244118	287752 (0,5 mm, #2)

Identification des composants

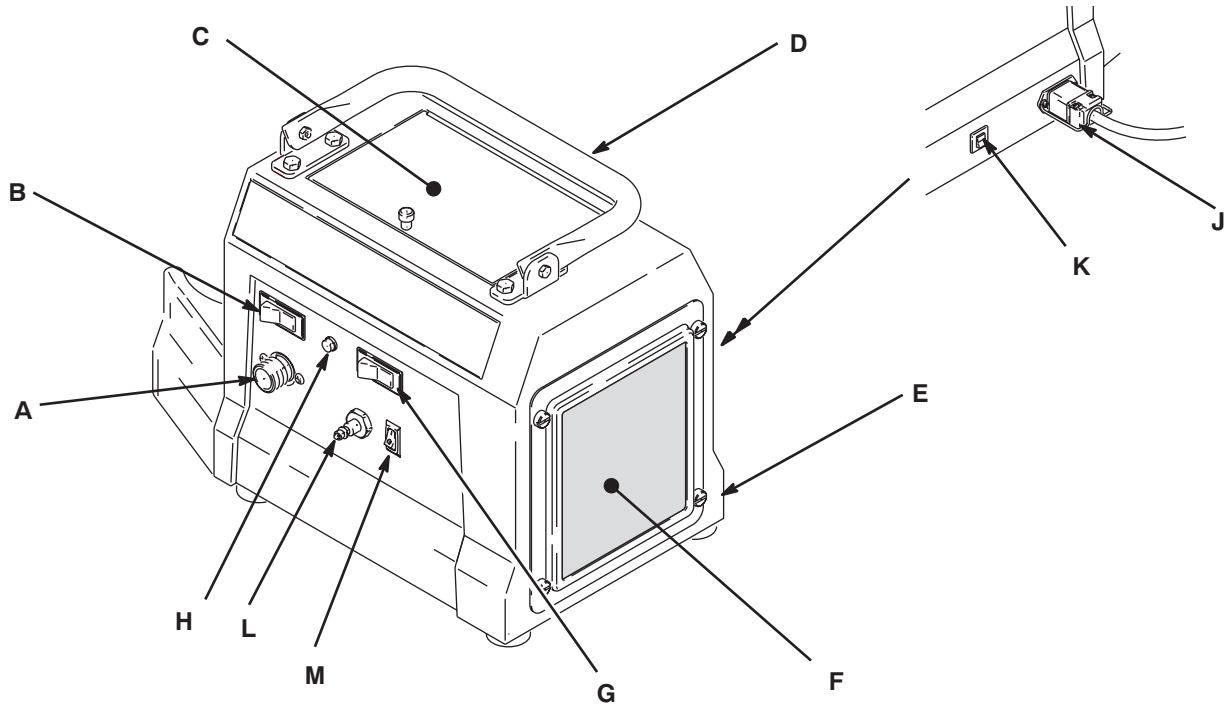


FIG. 1

No.	Repère	Description
A	Prise de sortie d'air de la turbine	Branchement de l'arrivée d'air pour l'alimentation du pulvérisateur à turbine HVLP (les modèles HVLP 4900 ProComp sont munis d'un raccord rapide)
B	Commutateur électrique de turbine	Commutateur Marche/Arrêt commandant la turbine du pulvérisateur
C	Compartiment de stockage	Assure l'alimentation des composants de la partie produit
D	Poignée de la turbine	Se rabat pour faciliter l'entreposage
E	Capotage de turbine	Couvre le filtre à air et assure un double flux d'air au moteur et à la turbine
F	Filtres à air (filtres préliminaire et principal)	Filtrent l'air envoyé au pistolet et au moteur de la turbine
G	Bouton deux vitesses	Sert à faire varier le régime à deux vitesses du moteur du pulvérisateur à turbine (sur les modèles HVLP 4900 ProComp™)
H	Voyant lumineux du filtre à air	Signale la capacité et la nécessité d'une maintenance du filtre à air
J	Connecteur et cordon électrique	Assurent l'alimentation électrique du pulvérisateur à turbine (le cordon est fourni avec la turbine)
K	Coupe-circuit réarmable	Protège le moteur de la turbine
L	Prise de sortie d'air du compresseur	Branchement pour l'alimentation en air des réservoirs externes de 2 quarts sous pression
M	Commutateur électrique de compresseur	Commutateur Marche/Arrêt commandant le compresseur

Installation

Spécifications électriques et de mise à la terre

MISE EN GARDE

Page 3

Ce matériel nécessite un circuit de 220 V CA, 50 Hz, 8 A muni d'une prise de terre.

Ne pas modifier la cosse de terre ou utiliser un adaptateur.

Utiliser un cordon d'alimentation ou des cordons prolongateurs courts à 3 conducteurs, 12 AWG, de 15 m (50 pieds) munis d'une broche de mise à la terre.

Installation/options d'utilisation

Les pulvérisateurs à turbine possèdent de nombreuses options. Fig. 2.

Préparation du produit

- Toujours filtrer le produit avant de pulvériser. Ceci est valable pour les colorants, diluants et durcisseurs éventuellement utilisés.

- Lors de l'utilisation d'un appareil de pulvérisation à turbine, utiliser un diluant à séchage lent pour compenser la rapidité du séchage due à l'air chaud de la turbine. Ne pas diluer excessivement !

ATTENTION

Les performances du pulvérisateur à turbine varient avec la viscosité du produit pulvérisé et la longueur du flexible.

Utiliser un flexible court pour éviter les chutes de pression.

Dilution de la peinture

Carrosserie automobile

Diluer et catalyser les peintures selon les spécifications du fabricant. Pour compenser la rapidité du séchage des appareils à turbine, utiliser un diluant séchant un peu moins vite que celui utilisé avec des pulvérisateurs conventionnels à air.

Usages domestiques ou industriels

Diluer et catalyser les peintures selon les spécifications du fabricant. Si aucune indication de dilution n'est fournie, mélanger d'abord intimement le produit à pulvériser. Puis incorporer progressivement le diluant adéquat en testant le mélange au fur et à mesure jusqu'à obtenir la fluidité de pulvérisation idéale.

Pour tester la viscosité: retirer le bâton mélangeur de la peinture diluée. Lorsque la peinture coule du bâton goutte à goutte, les premières gouttes doivent tomber environ à une seconde d'intervalle.

Brancher les alimentations de produit et d'air

Brancher les flexibles d'alimentation de produit et d'air *(Fig. 2)*

- Le compresseur sur chariot assure l'alimentation en air du réservoir distant sous pression.
- Les lettres entourées d'un cercle indiquent les raccords des flexibles.

1 Brancher le flexible d'alimentation en air du pistolet (A) entre la sortie d'air de la turbine (B) et l'entrée d'air du pistolet (C). NE PAS utiliser de clé pour serrer les raccords; serrer à la main uniquement.

2 En cas d'utilisation d'un godet (D), brancher celui-ci sur l'arrivée produit au pistolet (E).

En cas d'utilisation d'un réservoir distant sous pression (F): brancher le flexible d'alimentation produit (G) entre la sortie produit du réservoir distant (H) et l'arrivée produit au pistolet (E) ou brancher le flexible d'air du réservoir sous pression (J) entre l'entrée du régulateur d'air (K) du réservoir et la sortie d'air (L) du compresseur sur chariot.

Branchement de l'alimentation électrique

Brancher le cordon électrique de la turbine dans une prise raccordée à la terre. Spécifications électriques et de mise à la terre, page 7.

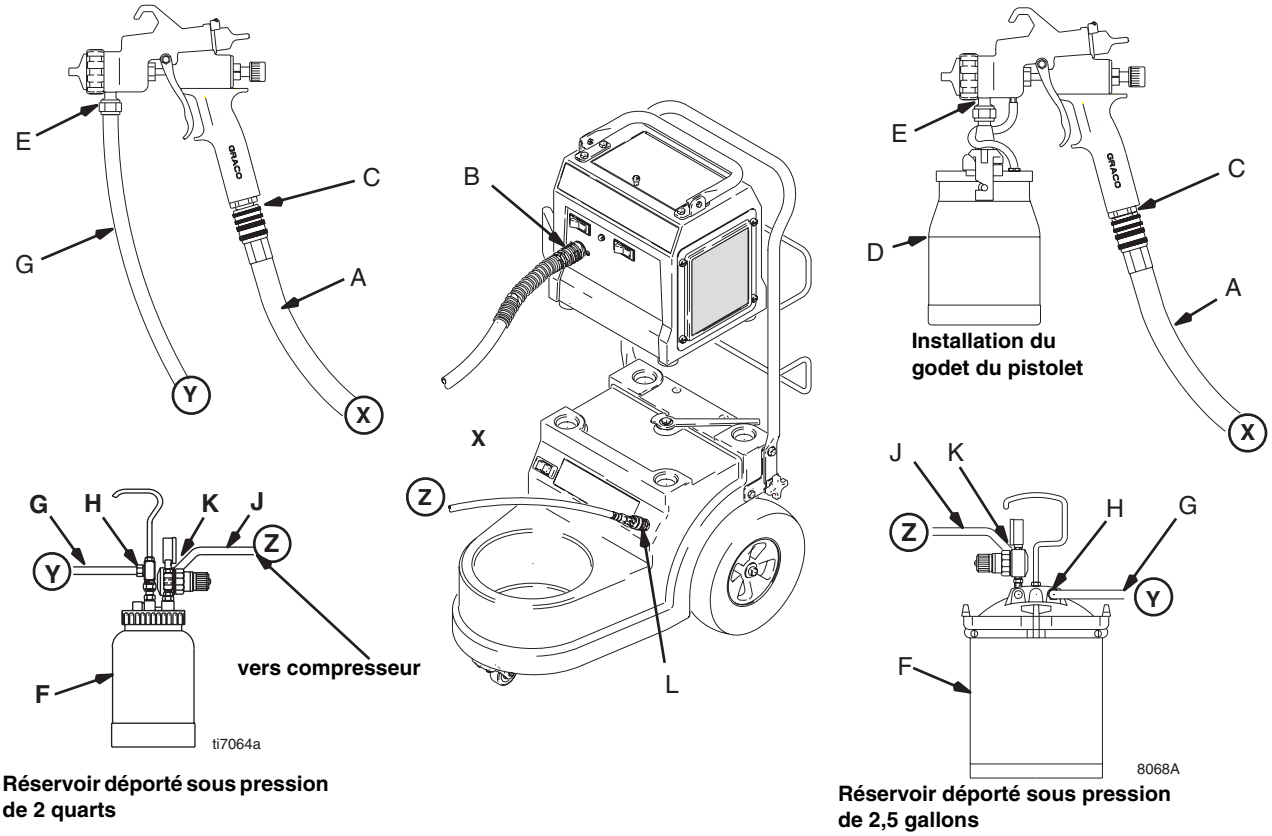


FIG. 2

Procédure de décompression

MISE EN GARDE

Le réservoir externe reste sous pression jusqu'à ce que celle-ci soit relâchée manuellement. Pour réduire les risques de blessures graves du fait du produit sous pression ou éviter une pulvérisation accidentelle par le pistolet, toujours **relâcher la pression** dans le réservoir avant de dévisser et d'enlever le couvercle. De même, **relâcher la pression** si la buse se bouche et avant tout nettoyage, contrôle ou intervention sur l'équipement.

1 Couper l'arrivée d'air au réservoir ou au pistolet sous pression.

2 Arrêter le pulvérisateur à turbine.

3 **Réservoir externe sous pression :** Tourner **vers l'extérieur** d'un tour le bouton de décompression (113). Attendre que la pression soit complètement retombée avant de retirer le couvercle. Fermer le bouton.

Godet au pistolet :
Remarque : Soulever le pistolet et tirer sur la gâchette. Cela permettra au produit présent dans le flexible de redescendre dans le réservoir externe.

a. Déverrouiller le couvercle du réservoir et desserrer ou enlever le réservoir du couvercle pour relâcher la pression.

b. Nettoyer le pistolet et son réservoir en respectant les consignes du manuel du pistolet à turbine HVLP 309205 (310750 pour le coréen).

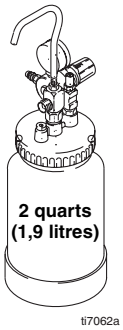


FIG. 3

Réservoir distant accessoire

1 Suivre la Procédure de décompression, page 9.

2 Défaire le couvercle du réservoir et remplir. Verrouiller le couvercle.

Remarque : Lubrifier légèrement le filetage du couvercle avec un gel à base de pétrole.

ATTENTION

Si le réservoir externe de 2 quarts est renversé malencontreusement ou trop incliné, le produit peut pénétrer dans le régulateur d'air et le détériorer. À éviter! Si le produit pénètre dans le régulateur, nettoyer immédiatement.

ATTENTION

Serrer uniquement à la main le couvercle de réservoir. Un serrage excessif pourrait endommager le joint d'étanchéité.

Remarque : Pulvériser toujours sous une pression de réservoir minimale pour obtenir le jet et le débit d'application souhaités, typiquement 10 psi. Une pression de pulvérisation supérieure au seuil nécessaire gâche la peinture et peut donner un effet de peau d'orange.

Remplir le godet du pistolet ou le réservoir distant

Godet au pistolet

MISE EN GARDE

Le godet est mis sous pression par l'alimentation en air du pistolet. Pour réduire les risques de blessure grave du fait du produit sous pression ou éviter une pulvérisation accidentelle par le pistolet, toujours fermer l'arrivée d'air au pistolet avant d'enlever le godet.

Remplir le réservoir aux 3/4 pour maintenir le tube d'air comprimé propre. Fixer la coupelle (H) au réservoir. Fig. 4. Le couvercle (J) est maintenu en place par un filetage sur le réservoir.

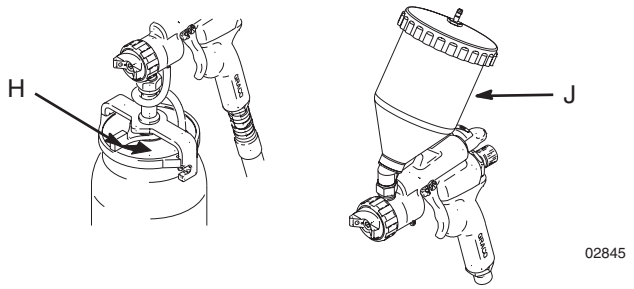


FIG. 4

Préparation de la surface à pulvériser

Pour permettre une bonne adhérence, s'assurer que la surface est bien propre.

MISE EN GARDE

Page 3

Des étincelles risquent de survenir durant le fonctionnement normal du moteur de la turbine. Ces étincelles risquent d'enflammer des vapeurs de produits, des particules de poussière et autres substances inflammables dans la zone de pulvérisation.

- Utiliser des prolongateurs de flexible d'air si nécessaire, et s'assurer que la turbine fonctionne dans un endroit propre, sec et bien aéré.
- Ne jamais utiliser la turbine dans une cabine de pulvérisation !

1 Mettre la turbine en marche pendant quelques minutes avant de commencer à pulvériser pour la faire chauffer.

Remarque : Pendant les temps morts d'une certaine durée, arrêter la turbine. Elle ne s'arrête pas automatiquement.

2 Vérifier la propreté du filtre de la turbine avant de mettre l'appareil en marche. Voir page 11 pour le nettoyage du filtre.

Remarque : Pour régler le jet du pistolet à pulvériser, voir le manuel 309205 (310750 pour le coréen) du pistolet à turbine HVLP.

Entretien

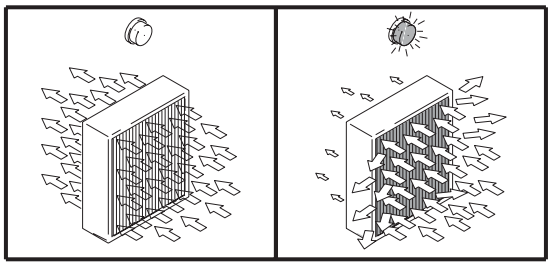
Quotidien

Le système à turbine est lubrifié à vie. Le seul entretien à effectuer est le nettoyage et le remplacement des filtres.

Le filtre de la turbine doit toujours être propre pour que le débit d'air destiné au refroidissement du moteur et à l'atomisation du produit soit suffisant. Contrôler l'état de propreté du filtre préliminaire (22) tous les jours. Contrôler le filtre principal (21) toutes les semaines au minimum. Le nettoyer si nécessaire.

Remarque : Pour contrôler le filtre, mettre la turbine en marche et appliquer une feuille de papier contre le filtre préliminaire. Si l'aspiration d'air maintient le papier en place, c'est que le filtre est propre.

Le pulvérisateur ProComp possède sur le panneau avant un voyant lumineux en rapport avec le filtre à air. Si le filtre est en bon état, le voyant est éteint. S'il est colmaté ou si le débit d'air est faible, le voyant s'allumera. Fig. 5.



8049A

FIG. 5

Nettoyage du filtre

1 Arrêter et débrancher la turbine.

2 Desserrer les quatre vis à oreilles (16) et enlever le cadre du filtre (15) et le filtre préliminaire (22). Fig. 6.

3 Retirer le filtre principal (21) et le nettoyer en suivant l'une des méthodes suivantes :

- Tapoter le filtre contre une surface plane, côté sale vers le bas.
- Souffler de l'air comprimé à 7 bars (100 psi, 70 MPa) sur le panneau filtrant dans le sens opposé des flèches situées sur le côté du filtre (du côté propre vers le côté sale.

ATTENTION
Pour éviter d'endommager le filtre, ne pas projeter d'air comprimé sur celui-ci s'il est humide.

- Faire tremper le filtre pendant 15 minutes dans de l'eau contenant un détergent léger. Rincer le filtre jusqu'à ce qu'il soit propre. Le laisser sécher à l'air libre.

⚠ MISE EN GARDE

Pour éviter un choc électrique, ne jamais installer de filtre mouillé dans la turbine. Cela pourrait aussi l'endommager.

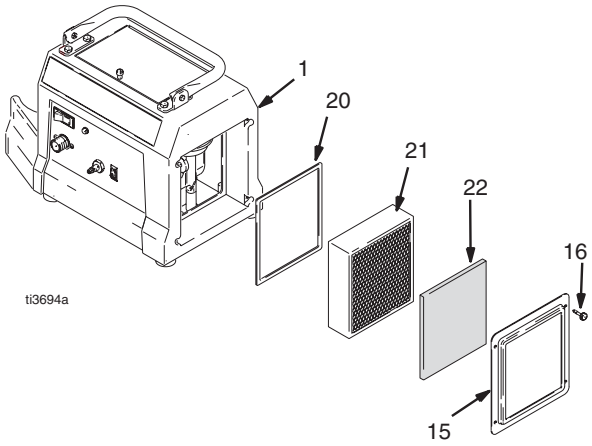


FIG. 6

Hebdomadaire

S'assurer que les flexibles ne présentent pas de fissures, de fuites et de trous. Les remplacer si nécessaire.

Une fois par an ou toutes les 600 heures

(au premier des deux termes échu)

Remplacer les balais du moteur toutes les 600 heures de fonctionnement du pulvérisateur à turbine. Si les balais ne sont pas remplacés, le moteur risque de tomber en panne.

Remarque : Il est conseillé de confier la procédure de remplacement des balais, page 15, à un réparateur agréé.

Guide de dépannage

Problème	Cause	Solution
Le produit n'arrive pas.	Pas de produit, pas de pression dans le réservoir distant, flexible ou tube d'aspiration bouché.	Vérifier le niveau du produit dans le réservoir
		Contrôler l'étanchéité au niveau du joint du conteneur (couvercle du réservoir de 2 quarts). Resserrer les écrous s'ils sont desserrés.
		Vérifier l'arrivée d'air au niveau de la prise mâle sur le compresseur (le débit doit être d'environ 0,25 m ³).
		Tourner le régulateur de pression dans le sens des aiguilles d'une montre. Surveiller la pression sur le manomètre. (En cas d'absence de pression, vérifier le flexible d'air et les raccords).
		Vérifier si l'orifice de la vanne à pointeau du réservoir sous pression de 2 quarts n'est pas obturé ou encrassé. Le nettoyer si nécessaire.
		Rechercher des obstructions.
		Vérifier si le flexible de retour du produit n'est pas desserré. Le resserrer.
		Purger le flexible.
La turbine ne démarre pas.	Pas de courant.	Contrôler la prise de courant. Actionner le commutateur à bascule rouge.
		Vérifier si le cordon électrique est le bon cordon IEC (modulaire) et s'il est branché.
		Contrôler le coupe-circuit (38). Appuyer pour réarmer.
Mauvaise atomisation.	Filtre sale.	Nettoyer le filtre et le changer si nécessaire.
	Prolongateur trop long.	Le cordon prolongateur doit avoir 3 conducteurs, être du 12 AWG et mesurer 15 m (50 pieds) ou moins.
	Flexible trop long.	Remplacer par un flexible plus court. Voir Accessoires, page 20, pour les flexibles plus courts et les n° de référence.
Le coupe-circuit disjoncte.	Filtre encrassé.	Nettoyer le filtre et le changer si nécessaire.
	Température ambiante élevée.	Mettre la turbine dans un endroit plus frais.
	Trop grande usure des balais.	Enlever le couvercle et la turbine et contrôler la rotation du moteur à vide ainsi que l'état d'usure des balais. Remplacer les balais si nécessaire. Les renvoyer à un centre d'entretien agréé.
	Demande excessive de courant.	Renvoyer à un centre d'entretien agréé.

Réparation

⚠ MISE EN GARDE

Pour éviter tout risque de blessure, et notamment de choc électrique, arrêter la turbine et débrancher le cordon secteur avant d'entreprendre toute réparation sur celle-ci.

Démontage du pulvérisateur à turbine

(sauf mention contraire, se reporter aux Fig. 7 et 8)

1 Si nécessaire, nettoyer et remplacer le filtre en suivant les instructions données au chapitre Maintenance, Quotidienne, page 11.

2 Desserrer les quatre vis à oreilles (16) et enlever le cadre du filtre (15), le filtre préliminaire (22) et le filtre principal (21). Pièces, page 16.

3 Retirer le collier du flexible (88) et débrancher le flexible d'air (84) situé du côté "out" du compresseur (64).

4 Débrancher le câble de liaison (a) du compresseur (64).

5 Retirer les quatre vis à tête (27) et les amortisseurs (7).

6 Retourner la turbine sur le dos. Séparer avec précaution le capot de la turbine (1) de la plaque support (2) de la turbine, tout en guidant le flexible d'air comprimé (84) et le câble de liaison (a) à travers le passage (b) du capot. Placer la plaque support de la turbine à l'endroit sur un établi.

7 Réparer ou changer les pièces selon le cas.

8 Une fois la réparation effectuée, remettez la plaque support (2) de la turbine sur le dos.

9 Faire glisser le capot de turbine (1) sur la plaque support sur quelques centimètres (pour commencer).

10 En passant entre le capot (1) et la plaque support (2) de la turbine, guider avec précaution le flexible d'air comprimé (84) et le câble de liaison (1) à travers le passage (b) ménagé entre les fixations de compresseur (c) du capot.

11 De l'autre main, tirer doucement sur les extrémités libre du flexible d'air comprimé (84) et du câble de liaison (a) pour les tendre.

12 Tout en maintenant la tension exercée sur le flexible d'air comprimé (84) et le câble de liaison, faire glisser complètement le capot (1) sur la plaque support (2) de la turbine.

13 Remplacer les quatre vis à tête (27) et les amortisseurs (7).

14 Rebrancher le flexible d'air comprimé (84) et le câble de liaison (a).

ATTENTION

Maintenir les flexibles et les fils électriques trop longs à l'écart du ventilateur du compresseur (d), en les attachant à la fixation du compresseur (c) par des colliers (e).

15 Remonter le filtre avec son cadre et le filtre préliminaire.

Remplacement du cordon d'alimentation

Remplacer le cordon d'alimentation électrique en le débranchant de la prise IEC (a). Fig. 8.

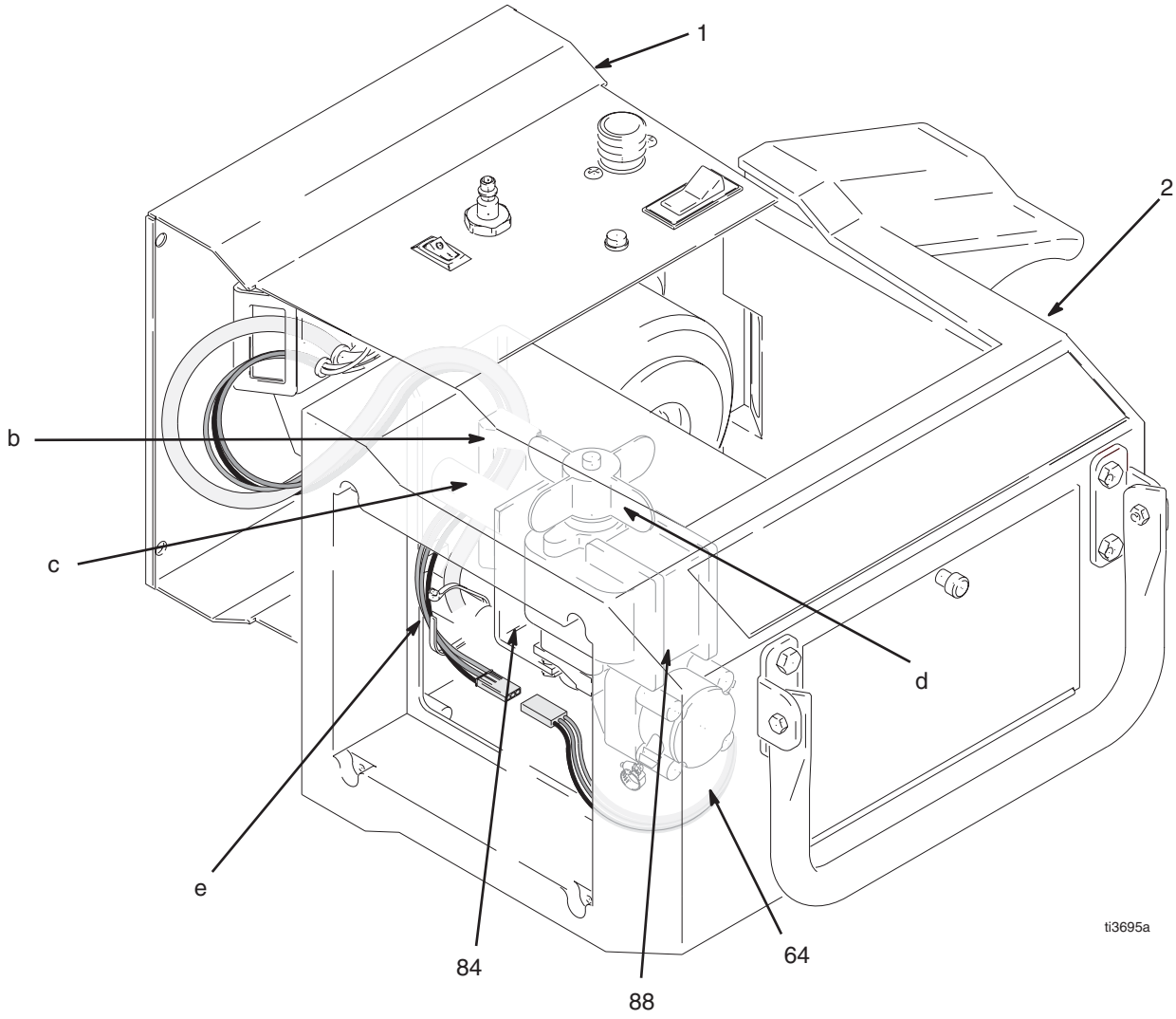


FIG. 7

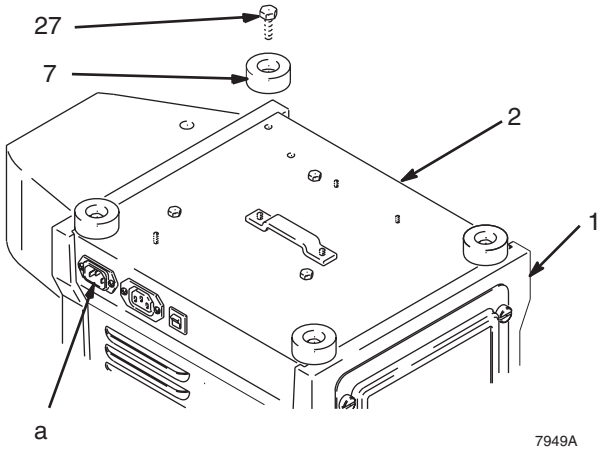


FIG. 8

Remplacement des balais du moteur

Remarque : Il est recommandé de faire exécuter cette opération par un technicien de centre d'entretien agréé.

1 Suivre la procédure de démontage du pulvérisateur à turbine, page 13.

2 Suivre les instructions de remplacement du moteur/de la turbine, page 15.

3 Retirer le carter en plastique du ventilateur.

4 Retirer les balais. Contrôler l'état d'usure du commutateur.

Remarque : Ne pas mettre de balais neufs sur une turbine dont le commutateur a été endommagé par les porte-balais. Un moteur ayant subi ce type de dommage ne peut être réparé.

5 Monter les nouveaux balais de moteur en suivant l'ordre inverse. Veiller à maintenir les fils à l'écart des éléments rotatifs ou du châssis du moteur.

ATTENTION
Ne pas faire tourner le moteur avec l'arrivée ou la sortie d'air fermée.

6 Remonter la turbine.

7 Faire tourner le moteur pendant 30 à 45 minutes à mi-tension pour caler les balais.

Remarque : S'il l'on ne dispose pas de demi-tension, faire tourner l'appareil réparé en série avec une autre turbine pendant 30 à 45 minutes.

Remplacement du moteur/turbine

Se reporter à la vue éclatée, page 16.

1 Suivre la procédure de démontage du pulvérisateur à turbine, page 13.

2 Retirer le joint (25).

3 Retirer les 3 vis (6).

4 Retirer la plaque (82) et les 3 entretoises (83).

5 Retirer les fils du moteur de la turbine des connecteurs plats.

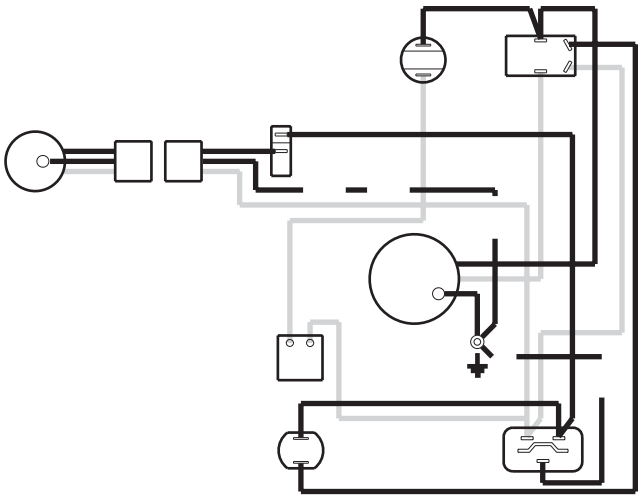
6 Faire pivoter la turbine (24) pour la faire sortir du raccord de sortie (18) et la dégager des entretoises (23).

7 Mettre de nouveaux joints (25 et 41).

8 Remonter la turbine.

9 Brancher le fil de terre sur le capotage de la turbine.

10 Rebrancher les fils.

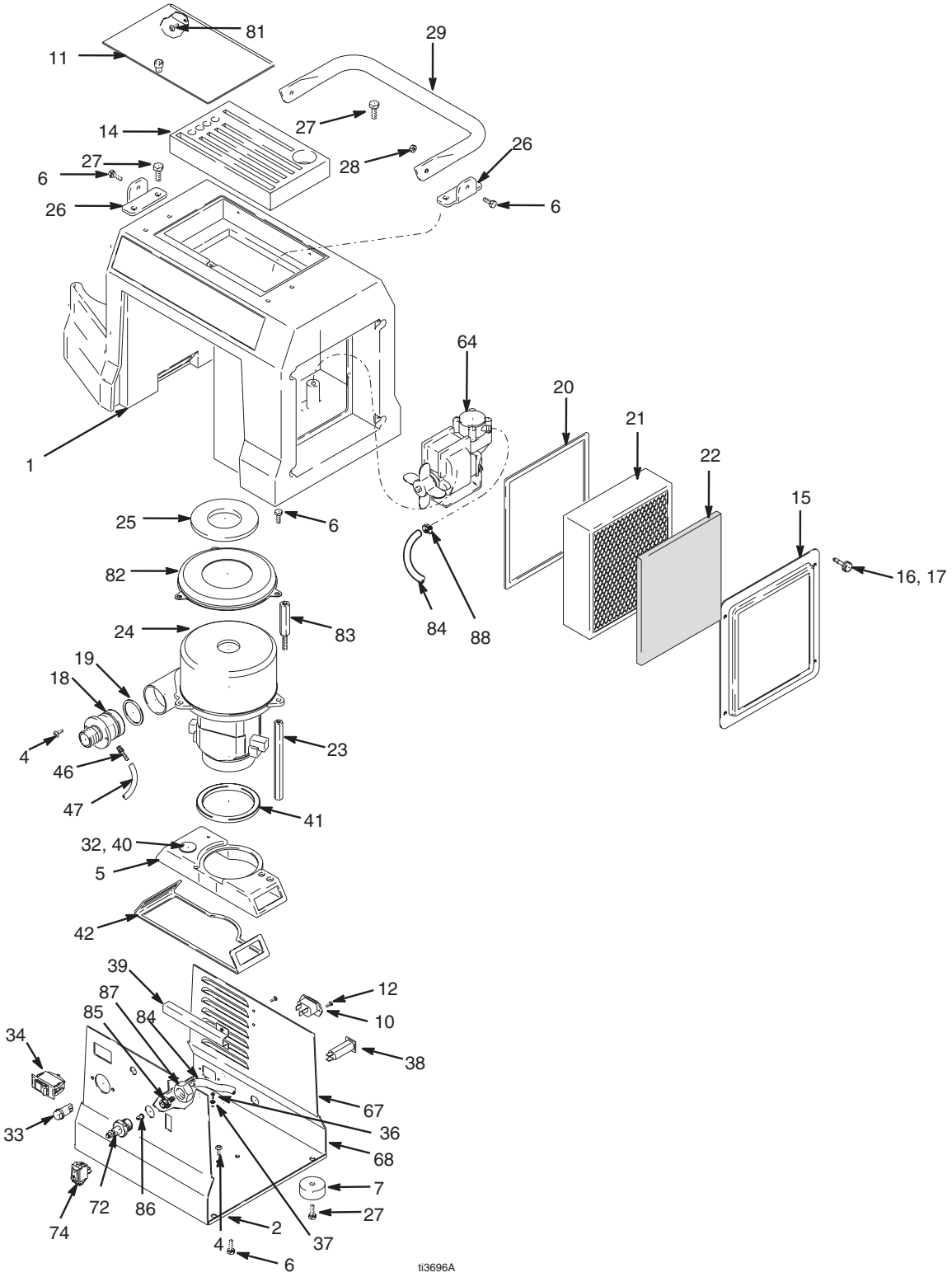


HVLP 3800 & 4900 ProComp

FIG. 9

Pièces

Modèles HVLP 3800 246897 et 249524



Liste des pièces

Modèles 246857 et 249524

Ref No.	Part No.	Description	Qty
1	276666	COVER, turbine	1
2	196946	BASE PLATE, turbine	1
4	114699	SCREW, pan hd	2
5	196982	DUCT, turbine	1
6	114670	SCREW, cap, hx hd	6
7	113817	BUMPER	4
10	114064	PLUG, inlet	1
11	244166	LID, tool box	1
12	114410	SCREW, pan hd, torx	4
14	197054	FOAM PAD, tool box	1
15	197057	RETAINER, filter	1
16	192895	SCREW, captive	4
17	158486	PACKING, o-ring	4
18	192779	FITTING, outlet	1
19	156698	PACKING, o-ring	1
20	192789	GASKET, filter	2
21	240273	FILTER, main, paper	1
22†	240274	FILTER, pre	1
23	192780	SPACER, turbine	3
24*	M73016	KIT, turbine, 3-stage, 220 volt	1
25	192788	GASKET, turbine	1
26	192784	BRACKET, handle	2
27	114531	SCREW, cap, hx hd	8
28	113414	NUT, lock	2
29	192785	HANDLE, turbine	1
32	114279	SENSOR, pressure	1
33	114286	LIGHT, indicator, 220V	1
34	114293	SWITCH, rocker, red	1
36	111593	SCREW, grounding	1
37	102063	WASHER, lock, external tooth	1
38	114290	BREAKER, circuit, 8A, 220V	1
39	192905	PLATE, deflector	1
40	193059	GASKET, sensor	1
41	192845	GASKET, duct	1
42	192846	GASKET, duct	1
46	114287	FITTING, barbed	1
47	192810	HOSE, air	1
50	244118	GUN, HVLP (not shown)	1
51	241413	HOSE, turbine air, 30 ft (not shown)	1
52	240071	HOSE, compressor, air, 30 ft (not shown)	1
53	103473	STRAP, tie (not shown)	1
54	244124	FLUID SET, #3, Model 246857 & 249590 (not shown)	1
	287752	FLUID SET, #2, 0.5 mm, Model 249524 (not shown)	
64	287154	KIT, compressor, 220V	1
65	116281	CORD SET, jumper, IEC320, 8 ft (not shown)	1
	195551	RETAINER, cord adapter (not shown)	2
	243280	ADAPTER, cord set, 220V, global (not shown)	1
66	242001	ADAPTER, cord set, European (not shown)	1
67◆	193095	LABEL, danger	1
68◆	193096	LABEL, warning	1
69◆	193126	LABEL, caution (not shown)	1
72	197152	FITTING, quick connect	1
74	116255	SWITCH, rocker	1
81	114538	SCREW, mach, pan hd	2
82	194094	PLATE, turbine	1
83	194096	SPACER, turbine	3
84	197784	TUBE, air	1
85	197153	FITTING, valve, barbed	1
86	244135	VALVE, duckbill	1
87	101936	NUT, jam	1
88	116767	CLAMP, hose	1

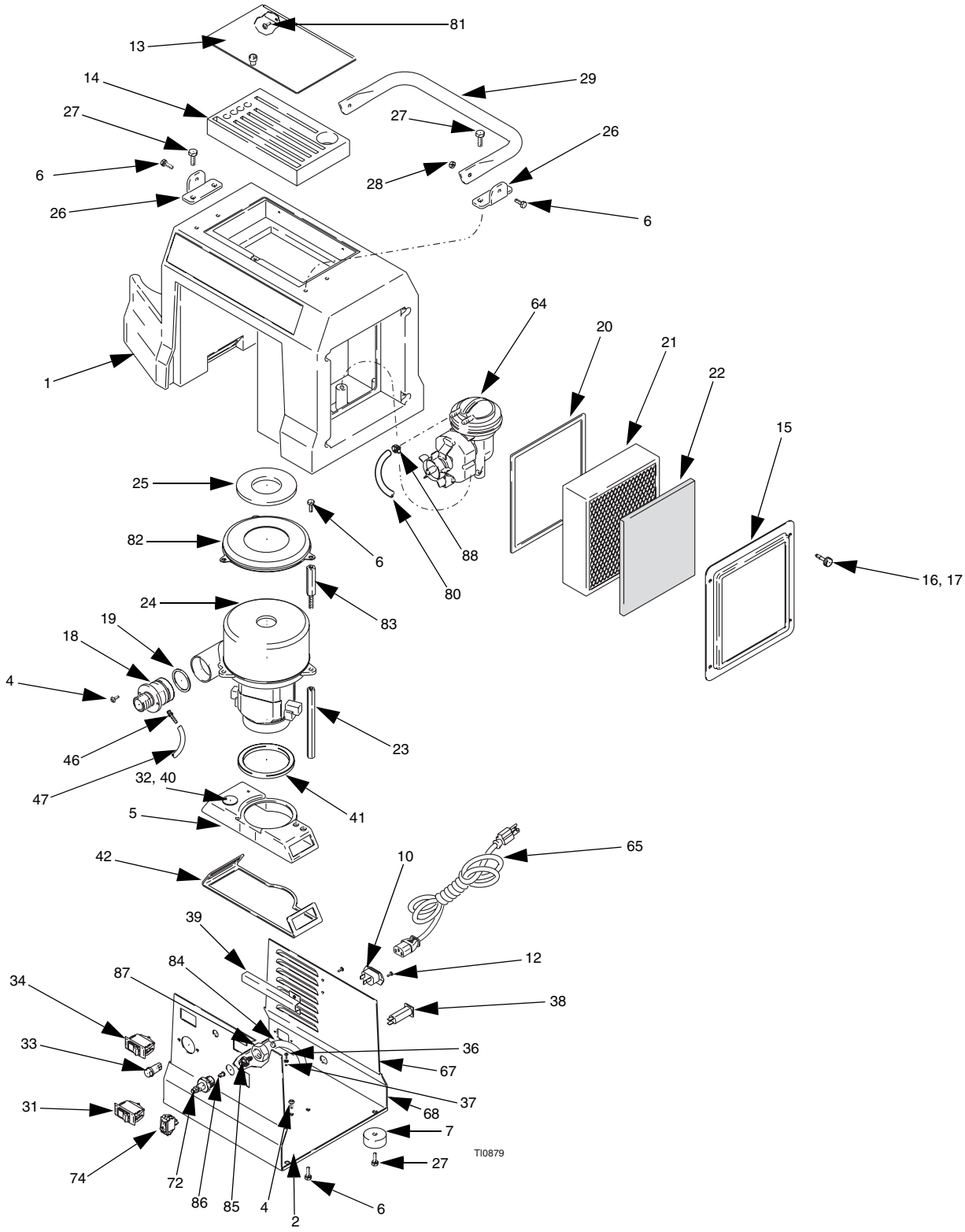
† *Les filtres préliminaires existent en lot de 5. Commander la réf. no 240274.*

* *Kits de balais de turbine également disponibles. Commander la réf. no 240546.*

◆ *Des étiquettes de danger et de mise en garde sont mises à disposition gratuitement.*

Vue éclatée

Modèle HVLP 4900 Procomp 249768



Liste des pièces

Modèle HVLP 4900 ProComp 249768

Ref No.	Part No.	Description	Qty
1	276666	COVER, turbine	1
2	197108	BASE PLATE, turbine (HVLP 4900)	1
4	114669	SCREW, pan hd	2
5	196982	DUCT, turbine	1
6	114670	SCREW, cap, hx hd	6
7	113817	BUMPER	4
10	114064	CONNECTOR, male	1
12	114410	SCREW, pan hd, torx	4
13	244166	LID, tool box	1
14	197054	FOAM PAD, tool box	1
15	197057	RETAINER, filter	1
16	192895	SCREW, captive	4
17	158486	PACKING, o-ring	4
18	192779	FITTING, outlet	1
19	156698	PACKING, o-ring	1
20	192789	GASKET, filter	2
21	240273	FILTER, main, paper	1
22†	240274	FILTER, pre	1
23	192780	SPACER, turbine	1
24*	288391	TURBINE KIT, 4-stage; 240 volts (HVLP 4900)	1
25	192788	GASKET, turbine	1
26	192784	BRACKET, handle	2
27	114531	SCREW, cap, hx hd	8
28	113414	NUT, lock	2
29	192785	HANDLE, turbine	1
31	114658	SWITCH , rocker (HVLP 4900)	1
32	114279	SENSOR, pressure	1
33	114286	LIGHT, indicator 240V	1
34	114293	SWITCH, rocker, red	1
36	111593	SCREW, grounding	1
37	102063	WASHER, lock, external tooth	1
38	114290	BREAKER, circuit; 8A, 240V	1
39	192905	PLATE, deflector	1
40	193059	GASKET, sensor	1
41	192845	GASKET, duct	1
42	192846	GASKET, duct	1
46	114287	FITTING, barbed	1
47	192810	HOSE, air	1
50	244118	GUN, HVLP (not shown)	1
51	241413	HOSE, turbine air, 30 ft (not shown)	1
52	240071	HOSE, compressor, air, 30 ft	1
53	103473	STRAP, tie (not shown)	1
54	244124	FLUID SET, #3 (not shown)	1
64	249879	COMPRESSOR kit, 240V	1
65	116281	CORDON,	
67▲	193095	LABEL, danger	1
68▲	193096	LABEL, warning	1
69▲	193126	LABEL, caution (not shown)	1
72	197152	FITTING, quick connect	1
74	116255	SWITCH, rocker	1
75	287752	.5 & #2 ACCESSORY KIT	1
80	240488	HOSE, air, 1/4 in., clear	1
81	114538	SCREW, mach, pan hd	2
82	194094	PLATE, turbine	1
83	194097	SPACER, turbine (HVLP 4900)	3
84	197284	TUBE, air	1
85	197153	FITTING, valve, barbed	1
86	244135	VALVE, duckbill	1
87	101936	NUT, jam	1
88	116767	CLAMP, hose	1

† *Les filtres préliminaires existent en lot de 5. Commander la réf. no 240274.*

* *Kits de balais de turbine également disponibles. Commander la réf. no 240546.*

▲ *Des étiquettes, des plaques d'identification et des cartes de Danger et d'Avertissement de remplacement sont disponibles sans frais supplémentaires.*

Accessoires

Réservoir sous pression de 2 quarts (1,9 litre) 287819

Pression maximale d'entrée d'air : 50 psi (345 MPa, 3,5 bars)

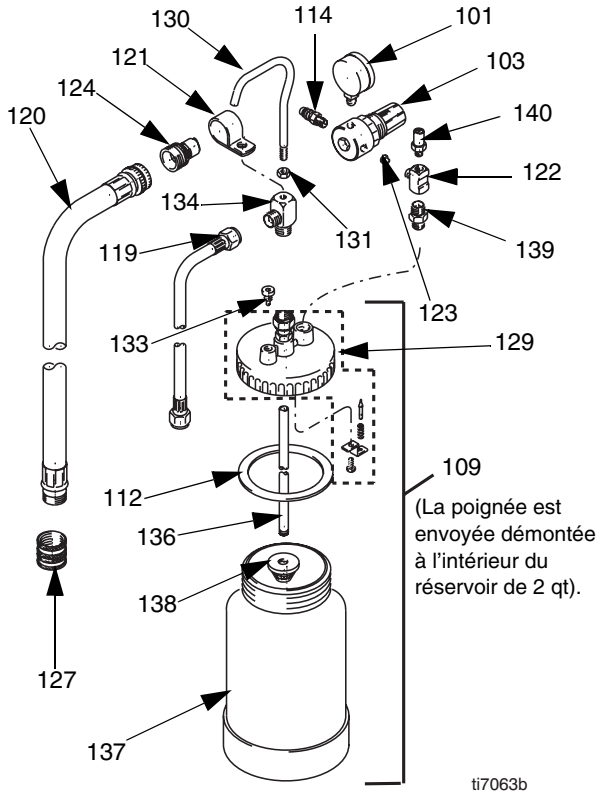
Réservoir aluminium de 2 quarts (1,9 litre). Comprend un régulateur de pression d'air, un manomètre, une vanne de décompression et une poignée en forme de crochet.

⚠ MISE EN GARDE

Page 4.

Remarque :

- Voir la brochure 300564 Systèmes de finition HVLP pour tous les accessoires.
- Il existe un lubrifiant sans silicone 111265 (4 oz) pour les joints produit et les surfaces d'usure.



Ref No.	Part No.	Description	Qty
101	104655	PRESSURE GUAGE	1
103	104815	PRESSURE REGULATOR	1
109	287818	POT, 2 quart (1.9 liter), aluminum	1
112	120132	GASKET	1
	287821	GASKET KIT 5-pack	1
114	169969	FITTING	1
119	240474	HOSE, fluid; 60 in. long; 1/4 in. ID	1
120	240482	HOSE, air; 54 in. (1.37 m) long	1
121	M70854	HOSE CLAMP	1
122	110440	FITTING TEE	1
123	189557	RESTRICTOR	1
124	M70399	QUICK DISCONNECT, male	1
127	M70402	QUICK DISCONNECT	1
128	120123	LID, cup	1
129	287820	VALVE KIT, check repair	1
130	120130	HANDLE	1
131	120129	NUT, handle	1
133	120127	VALVE, pressure release	1
134	120128	FITTING, outlet	1
136	120125	TUBE, fluid	1
137	120126	CUP, 2 quart	1
138	193218	STRAINER	1
139	120131	FITTING, inlet	1
140	120133	VALVE, pressure relief	1

Caractéristiques techniques 3800/4900

Alimentation électrique	220 V CA, 50 Hz
Intensité à 220 V	1 phase, 8 A minimum
Cordon d'alimentation électrique (le prolongateur doit être à 3 conducteurs, 12 AWG, de 15 m (50 pieds) au maximum	No 12 AWG, 3-conducteurs, 15 pieds
Débit d'air sans restriction	3800 80 ft3/min / 4900 82 ft3/min
Etages de turbine	3800 3 / 4900 4
Longueur maximale du flexible turbine	60 ft. (18 m)
Volume du réservoir sous pression	2 quarts, (1,9 litre)
Pièces en contact avec le produit	
Pistolet nu	acier inoxydable, laiton, aluminium à enduit dur,
Godet au pistolet	aluminium, polyéthylène
réservoir accessoire distant sous pression de 2 quarts (1,9 litre)	aluminium, laiton, polyéthylène
Poids de la turbine à l'expédition	3800 34 livres / 4900 39 livres
Diamètre de la turbine	5,7 in. (144,78 mm)
Niveau sonore selon la norme ISO 3744	
Niveau de puissance sonore	89,0 dB(A))
Niveau de pression sonore	78,0 dB(A)

Garantie Graco standard

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

POUR LES CLIENTS DE GRACO PARLANT FRANCAIS

Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call **1-800-690-2894** to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.

Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

MM 309907

This manual contains French

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
www.graco.com
11/2005, Rev 9/2006